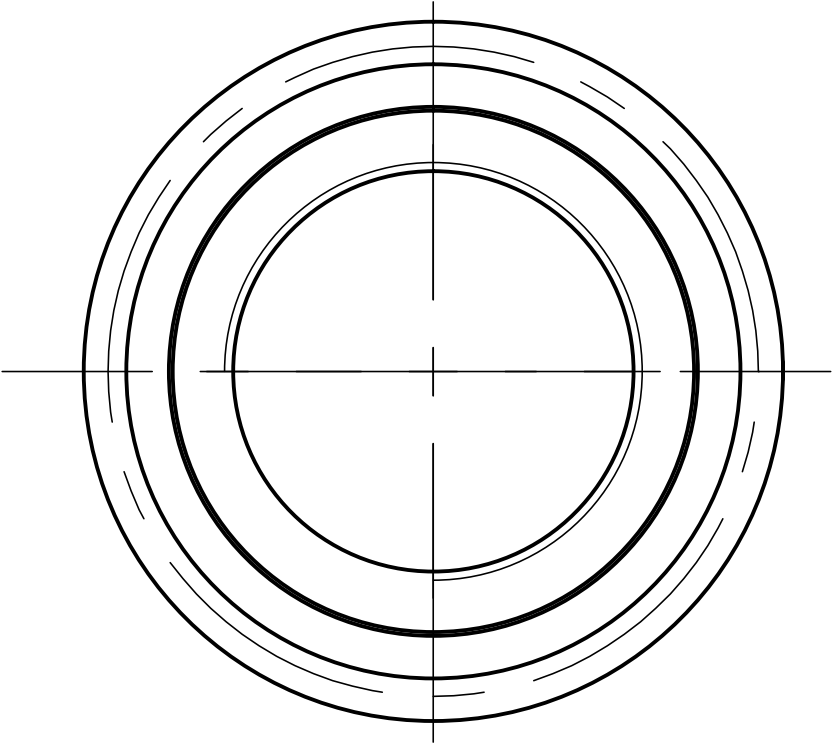
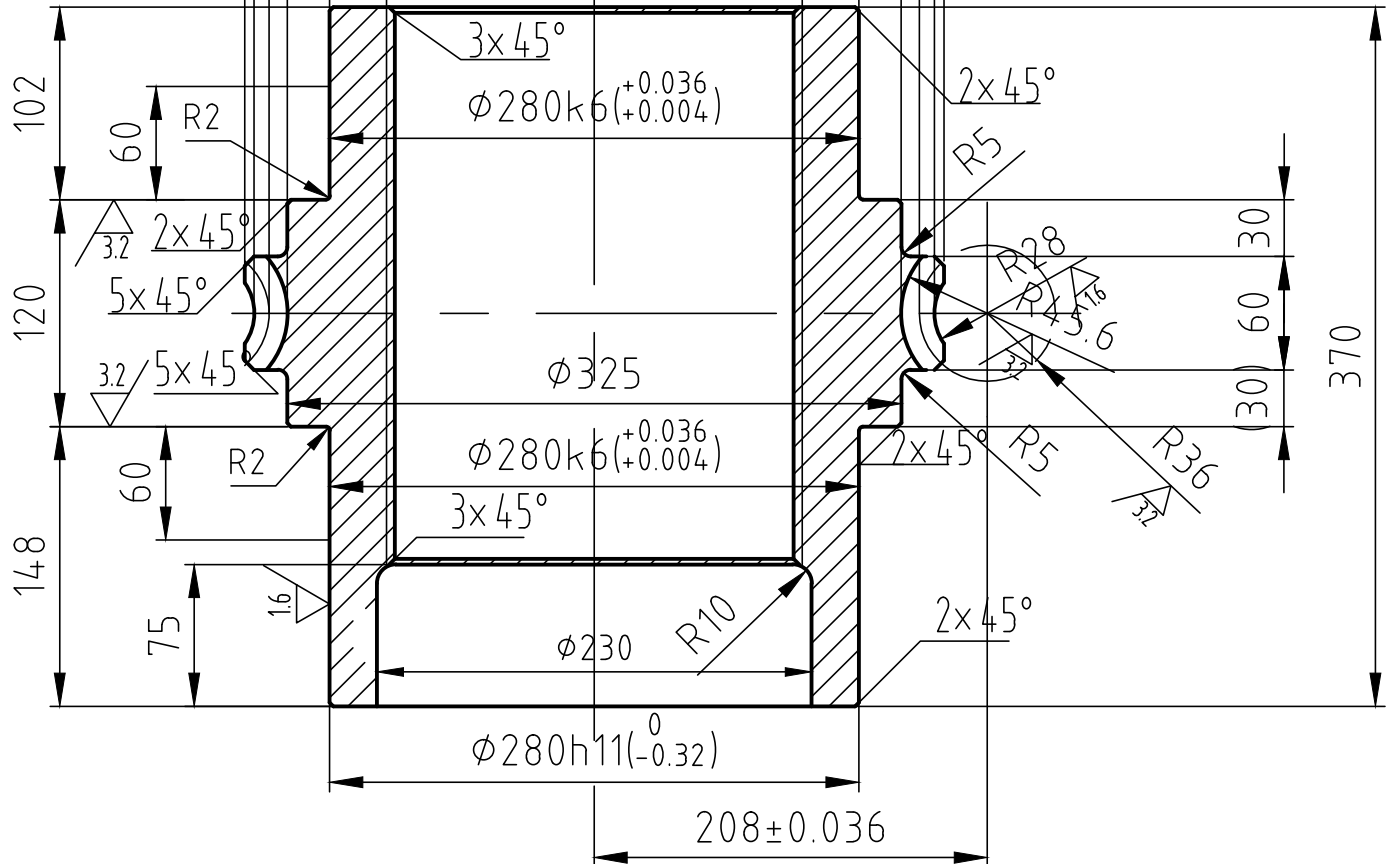
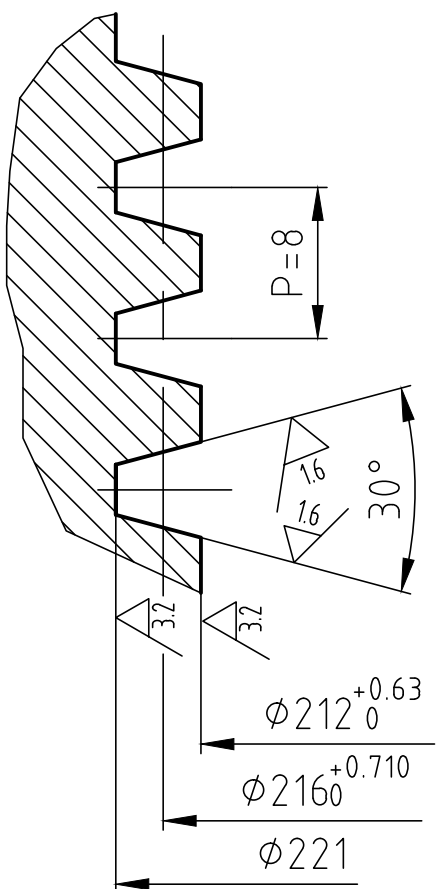


19500701.7.3-5



其余 12.5

梯形螺纹牙型放大图
2.5 : 1




圆柱蜗杆类型:		圆弧圆柱蜗杆(ZC蜗杆)	
中心距		a	208
蜗 杆	轴向模数	m_x	8
	头数	Z1	2
	轴面齿形角	α	22°
	齿顶高系数	h_a^*	1
	分度圆柱螺旋线升角	γ	12°31'43"
	螺旋线方向	右旋	
	分度圆直径	d_1	72
特性系数		q	9
蜗 轮	端面模数	m_t	8
	齿数	Z2	43
	变位系数	X2	0
蜗轮精度等级		6 f GB10089-88	
配对蜗杆图号		19500701.7.3-8	
蜗轮齿距累积公差		F_p	0.1
蜗轮齿圈径向跳动公差		F_r	0.045
蜗轮齿距极限偏差		f_{pt}	± 0.016
蜗轮齿形公差		f_{f2}	0.013

技术要求

- 1 铸件不得有影响强度及外观等质量问题的缺陷。
- 2 梯形螺纹牙型加工依照GB5796.3-2005。

知识产权声明: 本技术文件包含有本单位（中国重型机械研究院股份公司）的专有信息，其权益受到著作权和工业产权有关法律的保护，未经本单位的书面许可，任何单位或个人不得将其全部或其中的部分进行修改、复制、传递或向第三方泄露，更不允许未经本单位许可的接受者或第三方使用，违者将被起诉并索赔。

项目名称: 衡钢4井热处理线245十辊矫直机

						通用技术条件 JB/T 5000	 中国重型机械研究院股份公司			
标记	处数	文件号	签字	日期		蜗轮	版 本	图面规格	重 量	比 例
设计师			标准审查	何澍				A3	140	1:4
主任设计师	左原永						共	1 页	第	1 页
审 查		何澍	日 期		2019/11/16	ZCuAl10Fe3	19500701.7.3-5			